

# LCU-HS200MVP

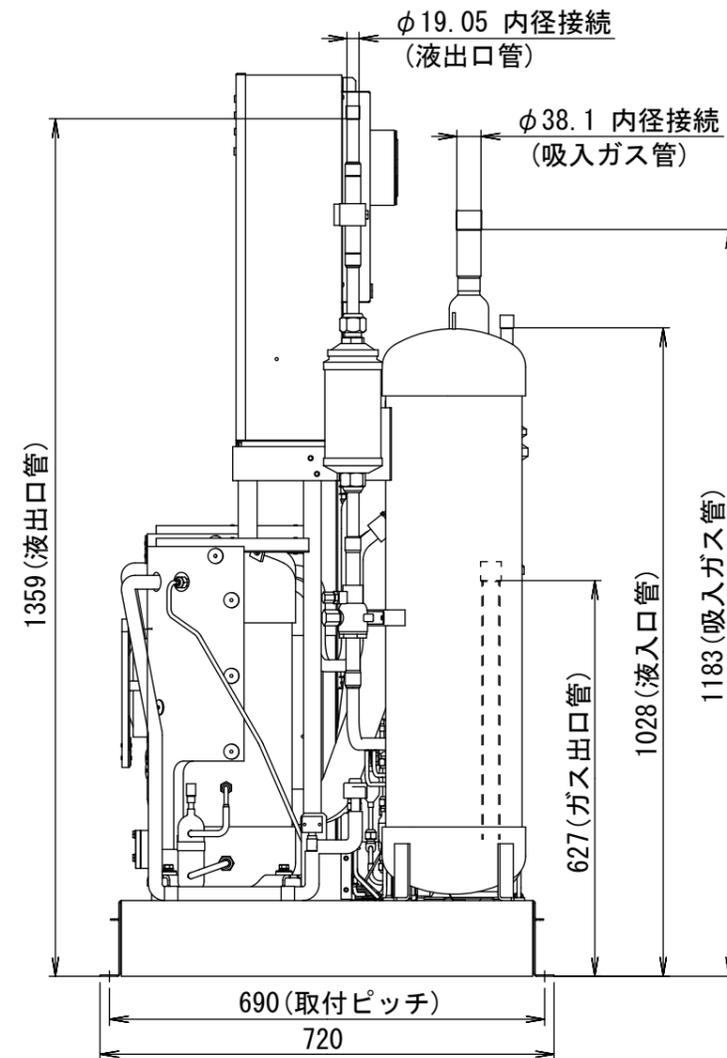
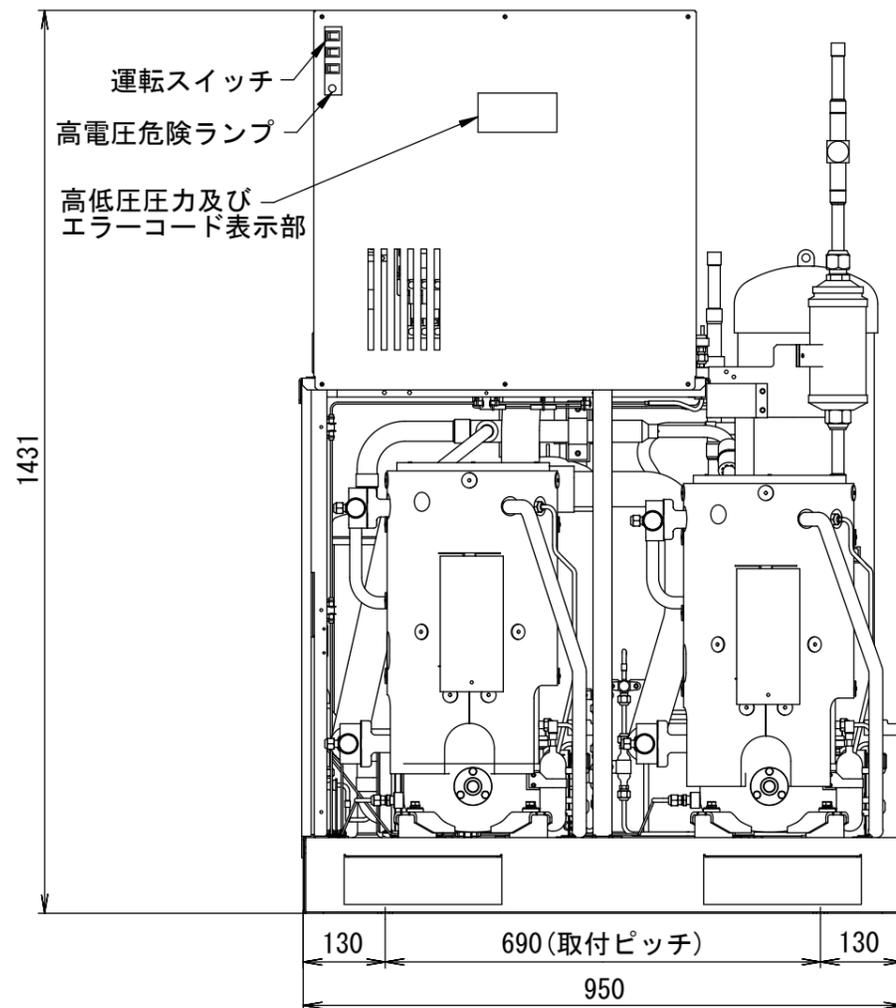
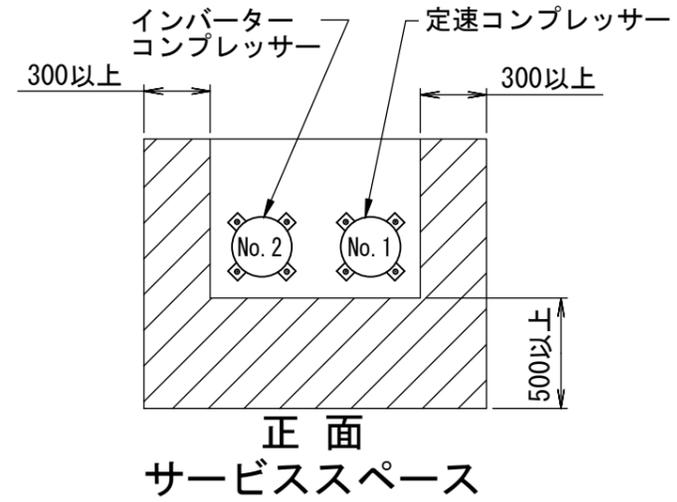
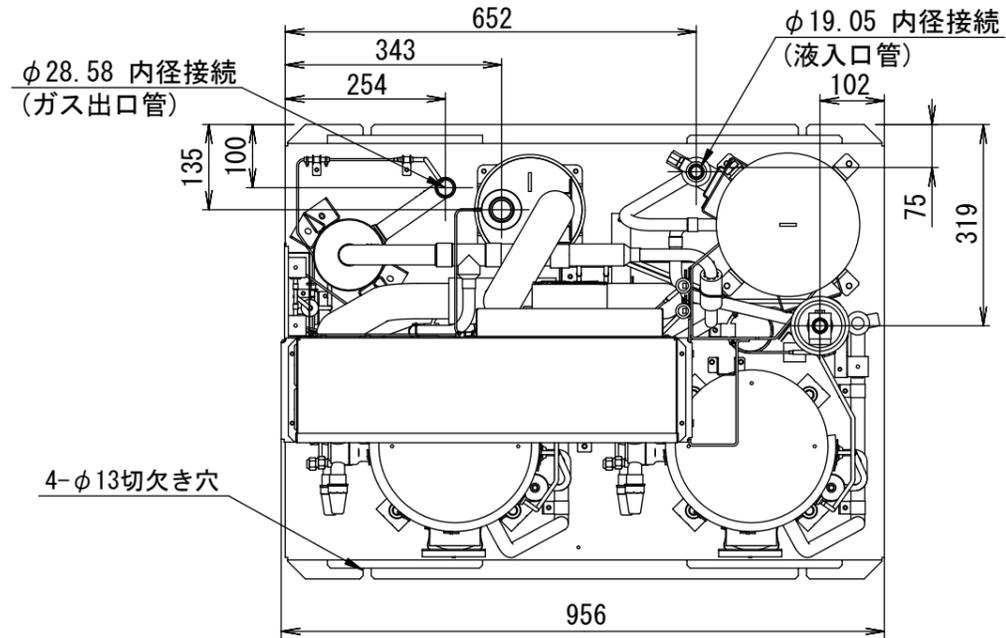
品番		LCU-HS200MVP													
呼称		14.6 (7.3 + 7.3) kW													
定格		14.92 (7.46 + 7.46) kW													
電源		3相 200V 50Hz / 60Hz													
使用冷媒の種類		R410A													
使用周囲温度		0°C ~ 40°C													
蒸発温度範囲		-45°C ~ -5°C													
法定トン数 (50/60Hz)		9.49 トン / 10.25 トン													
適合コンデンサー空冷式		MCF-H200NU(-SL)													
コンプレッサー	製品コード (型式)	809 102 63 (C-SCN753L3J)						809 102 60 (C-SCVN753L0J)							
	定格出力	7.46kW						7.46kW							
	吐出量	50s <sup>-1</sup> (Hz)	20.9m <sup>3</sup> /h						—						
		60s <sup>-1</sup> (Hz)	25.2m <sup>3</sup> /h						—						
		80s <sup>-1</sup> (Hz)	—						33.2m <sup>3</sup> /h						
	冷却方式	リキッドインジェクション (電動弁制御)													
冷凍機油 (種類 / 封入量)	CAM-D16ST-1×2														
クランクケースヒーター	ダフニーハーメチック FV-32S / 3.0L×2														
運転制御	スイッチ	運転用×1、異常停止用×2													
	容量制御	50Hz						0-15~100%(インバーター始動+順次始動)							
	60Hz	0-14~100%(インバーター始動+順次始動)						—							
コントローラ	ST2D基板														
低圧圧力センサー	NSK-BC015B-031														
表示	ST2D 基板	デジタル													
安全保護装置	高圧圧力スイッチ	低圧圧力(-0.09MPa~0.98MPa)、高圧圧力(0MPa~3.5MPa) <sup>*1</sup> (各種設定値、エラーコード <sup>*2</sup> は状況に応じて表示)													
	コンプレッサ過電流	付 (2ヶ)						— (-)							
	インバーター	SW-N2S/AZ98 (45A)						63A 5秒 or 66A 1秒でOFF(イバ-9-基板)							
	コンプレッサ保サーモ作動(OFF)温度	130°C													
	可溶栓	φ3.6mm, 70°C													
	コンプレッサ吐出温度	130°C OFF, 75°C ON (ST2D基板)													
	コンプレッサ油面	オイルレベルスイッチ+ST2D基板													
電源逆相、欠相	ST2D基板内蔵														
ヒューズ	操作回路 (5A, 250V×3ヶ)、放熱器冷却用ファンモータ(2A, 250V×1ヶ) コンデンサーファンモータ(15A, 250V×3ヶ)														
	無電圧接点出力あり (AC250V、3A)														
外部警報	オイルレベルスイッチ (2接点: 制御用、警報用)+ST2D基板														
	付 (初期オイル封入量 1.1L)														
油制御	方	FDFA95×2													
	オイルセパレーター兼タンク	20s <sup>-1</sup> (Hz)~80s <sup>-1</sup> (Hz)インバーター制御、容量制御、オイルバック制御等 逆相、高圧、電流、吐出温度、油面、放熱器温度、各種センサ異常 モニター表示、故障履歴表示、インバーター周波数表示													
制御部品	ST2D 基板	有													
	制御センサー	吸入温度	PB2M-36-AS1												
		吐出温度	PTC-51H												
		放熱器温度	PTP-51H-S1												
その他電装品	NSK-BC035B-031														
内蔵機構部品	凝縮器用電磁接触器、補助リレー、電源端子台、制御端子台	28L													
	レシーバータンク	11L (冷凍機油初期封入量 0.9L)													
	アキュムレーター	付 (冷凍機油初期封入量 1.1L)													
	オイルセパレーター	銅管 150メッシュ													
	サクシオンフィルター	付 (φ22.22mm 内径溶接接続)													
	モイスターインジケータ	付 (φ19.05mm プレア接続)													
付属品	ヒューズ(5A, 250V×2ヶ、15A, 250V×2ヶ、2A, 250V×1ヶ) 凝縮器全速出力接続線 (電装箱内でST2D基板に接続済)														
別売部品 (オプション部品)	霜取制御盤: SDT-601M、SDT-650MS、SDT-650MR リレー: SPK-EP170														
接続管	側径	吸入ガス管	φ38.1mm (内径溶接)												
		吐出ガス管	φ28.58mm (内径溶接)												
		液入管	φ19.05mm (内径溶接)												
		液出管	φ19.05mm (内径溶接)												
製品質量	286kg														
	配線容量	漏電遮断器容量	125 A												
		定格電流	100 mA												
		定格感度電流	E.T.-40°C : 38mm <sup>2</sup> , E.T.-10°C : 38mm <sup>2</sup>												
		配線の太さ	E.T.-40°C : 38mm <sup>2</sup> , E.T.-10°C : 38mm <sup>2</sup>												
上記の値は、冷凍機周囲温度32°C、配線周囲気温度40°C以下、電線の種類は、600Vビニル絶縁電線(IV)、金属管配線3本以下の場合です。															
標準性能	蒸発温度	冷凍能力	50 Hz	-45	-40	-35	-30	-25	-20	-17	-15	-10	-5		
			60 Hz	11.5kW	14.0kW	18.1kW	22.4kW	27.5kW	33.3kW	37.1kW	38.9kW	47.3kW	55.0kW		
	入力	力	50 Hz	12.2kW	15.0kW	19.7kW	24.3kW	29.7kW	35.6kW	42.2kW	50.5kW	57.3kW			
			60 Hz	14.7kW	15.5kW	16.4kW	17.4kW	18.5kW	19.8kW	20.6kW	21.1kW	22.8kW	24.3kW		
	電流	流	50 Hz	15.6kW	16.6kW	17.3kW	18.4kW	19.7kW	21.1kW	22.0kW	22.6kW	24.4kW	26.2kW		
			60 Hz	47.7A	49.8A	52.1A	54.9A	58.1A	61.7A	64.1A	65.7A	70.6A	74.9A		
	始動電流	流	50 Hz	47.8A	50.7A	52.8A	56.0A	59.7A	63.8A	66.5A	68.4A	73.5A	78.9A		
			60 Hz	273 A											
	力率	率	50 Hz	ET-10°C : 93 %						ET-40°C : 90 %					
			60 Hz	ET-10°C : 96.0 %						ET-40°C : 95 %					
	騒音	音	50 Hz	ET-10°C : 63.0 dB(A)						ET-40°C : 61.5 dB(A)					
			60 Hz	ET-10°C : 64.0 dB(A)						ET-40°C : 63.5 dB(A)					

\*1 低圧圧力、高圧圧力は交互表示し、高圧側のみ数値末尾に「H」が表示されます。 \*2 エラーコードは先頭に「E」が表示されます。

- 注) 1. <SL> は、JRA耐重塩害仕様品です。  
 2. 当社推奨の漏電遮断器を取付け、D種接地工事をおこなってください。  
 3. 始動電流はインバーターコンプレッサ(CM2)80s<sup>-1</sup>(Hz)運転時に、CM1 始動時の電流値です。  
 4. 騒音特性は、マイクロホン位置が製品から1m×1mで、イバ-9-200Vレサ(CM2)50s<sup>-1</sup>(Hz)運転、ファンモータの凝縮圧力設定高モード時の値です。  
 5. 標準性能は、周囲温度: 32°C・電圧: 200V・イバ-9-200Vレサ(CM2)80s<sup>-1</sup>(Hz)運転・吸入ガス温度: 18°C・ファンモータの凝縮圧力設定低モード時の値です。  
 6. 上表は予告無く変更になることがあります。  
 7. -40°Cの値については、日冷工指導のR40数値列を使用しています。

# LCU-HS200MVP

3D54850OC



パナソニック株式会社

1. 図面は実測しないでください。
2. この資料は平成26年11月現在のものです。



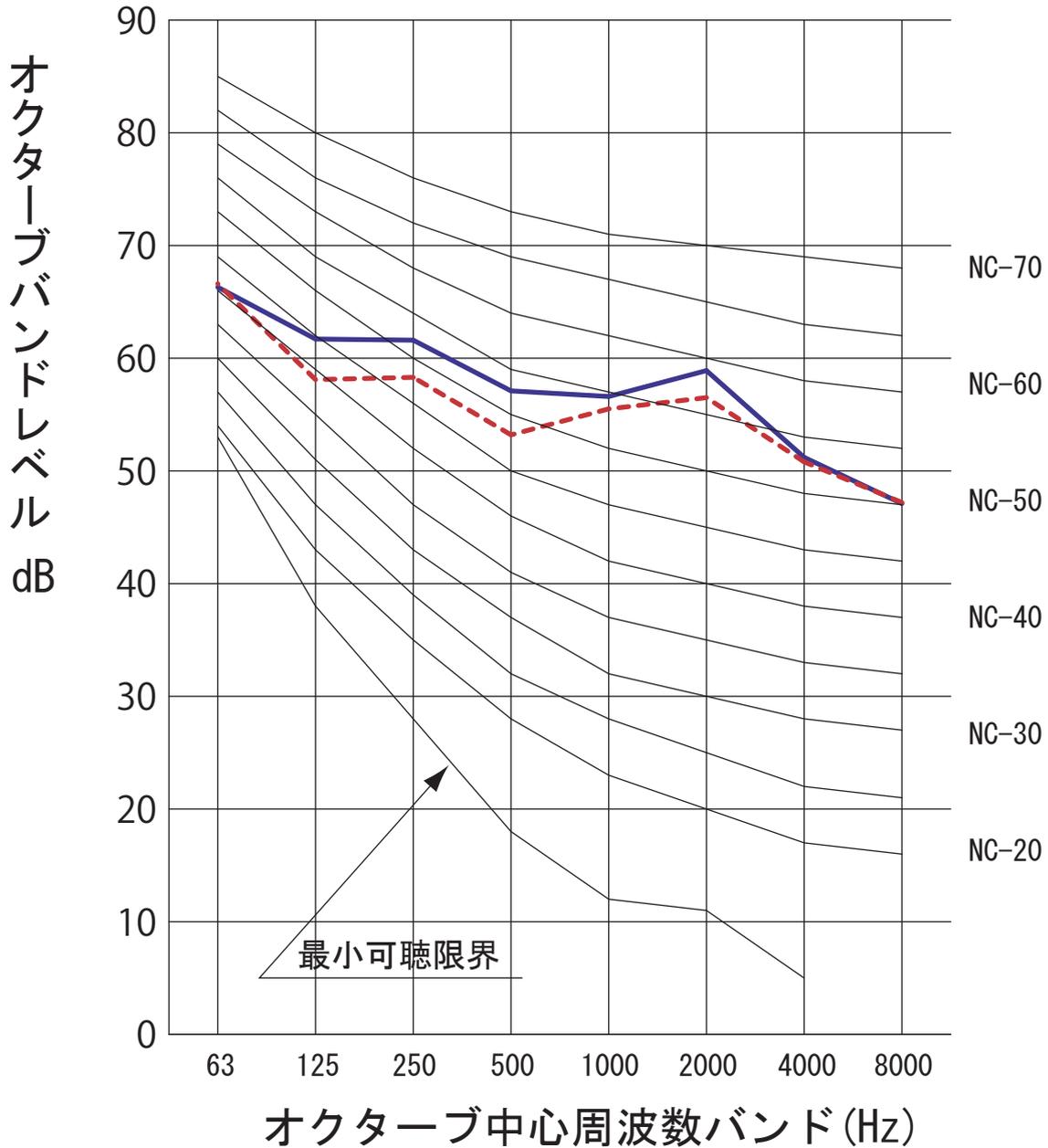
# LCU-HS200MVP

(空冷条件)

〈条件〉	
冷媒	R410A
周囲温度	32 °C
凝縮温度	- °C
蒸発温度	-40 °C
電圧	200 V
マイク位置	1 m × 1 m 正面中央
インバーターコンプレッサ	50 s <sup>-1</sup> (Hz) 運転
空冷コンデンサ	MCF-H200NU

騒音計	Aレンジ(50 Hz / 60 Hz)
	61.5 / 63.5 ±3 dB(A)

— 60 Hz, AT 32 °C  
 - - - 50 Hz, AT 32 °C



# LCU-HS200MVP

(空冷条件)

〈条件〉	
冷媒	R410A
周囲温度	32 °C
凝縮温度	- °C
蒸発温度	-10 °C
電圧	200 V
マイク位置	1 m × 1 m 正面中央
インバーターコンプレッサ	50 s <sup>-1</sup> (Hz) 運転
空冷コンデンサ	MCF-H200NU

騒音計	Aレンジ(50 Hz / 60 Hz)
	63.0 / 64.0 ±3 dB(A)

— 60 Hz, AT 32 °C  
 - - - 50 Hz, AT 32 °C

